

CUSTOMER'S INFORMATION

困難なニーズに応える チャレンジ精神で急成長

株式会社コンヒラ

<http://www.conhira.com/>【神戸支社へのアクセス】
神戸新交通ポートライナー
「医療センター」駅下車、徒歩約10分兵庫県神戸市中央区港島南町3丁目3番25
TEL:078-599-7533 FAX:078-599-7532

会社
概要

安全な運行に欠かせない様々な船舶の内燃機関の部品など、専門分野に特化した商品の開発、製造、販売をしており、創業当初はポンプの代理店業からスタートしましたが、現会長が技術者であったことから現在は自社商品の開発に注力しています。



■製品開発・製造のこだわり

新規参入のスタンスで、
お客様のニーズを逃さない!

当社の製品は「コレを作ったら売れるんじゃないか」という企画型ではありません。船舶用機器でも陸上の工場用環境装置でも、ポジションとしては「新規参入」なんです。1995年から神戸支社を稼働して、本格的に陸上の工場用環境装置が動き出したのが2008年。心がけているのは「お客様が困っていて、かつ、どのメーカーも断った案件をやる」ということ。陸上の工場用環境装置に関しては、お客様のニーズも何も分かりませんでしたし、片っ端から飛び込み営業をしていたんです。船舶に関してはすでに名前が知られていましたが、陸上の工場用環境装置ではウチは見たことも聞いたこともない会社。依頼される案件といえば他社が断ったことばかりでしたが、「やってみます」と言って持ち帰るようにしていたんです。

当社の会長は「新しいことをやりたい、他社が難しいと思ったことでも何とかなる!」という性格で、それが社風にあるんですね。会長を筆頭に設計・製造にも「実用化が難しい製品」を作ってきたメンバーが多いので、他社が断った案件でも前向きにやってくれました。それが一つずつ製品になると、お客様の口コミで広がり、商社が付いてくれるようになったんです。

ちょうどリーマンショックでどこも売上げが落ちた時期でしたが、不景気になっても必要なニーズがあり、他社がみんな断っても「コンヒラだけは、なんとかしてくれるぞ」と、応援してくれる人が増えました。そのうち景気も良くなり、製品開発でも実績ができてきて、軌道に乗るようになってきました。

船舶に関しては車で1時間以内のところにお客様がいらっしゃるのですが、陸上の工場用環境装置に関しては工場が愛媛にあるというのがネックになっていて、会長の「神戸に工場を作ろう」という鶴の一声で、神戸支社の移転計画がスタートしました。

■村上工務店との出会い

いいものを提供したいという
思いが伝わった

工務店探しの条件として、「地元の工務店であること」、「100人までの規模」、「相性がよさそうなところ」、そして「組織的に動くことができる会社」というのがありました。小さい工務店だと社長や一人のスーパーマンだけが仕事をしていて、その人次第になってしまう傾向があるので、安定性や将来の関係を継続するためにも対組織でやりたかったのです。

特徴的だと思ったのは、設計者のフットワークが軽く、打ち合わせ時に何度も足を運んでくれたことでした。ダイレクトに話し合えたので意思の疎通がとりやすかったです。又、私共の意見を取り入れながら、全体をバランス良くまとめていただいた姿勢から、『いいものを提供したい』という意思を感じましたね。

■神戸支社完成から半年を経て

お客様が気軽に遊びに来てくれる会社へ

当社は海から生まれた会社なので「事務所から海がちゃんと見えるようにしたい」という希望はありました。

陸上用環境装置と海外調達で急成長を遂げる船舶機械メーカー

株式会社コンヒラ

代表取締役社長 山本 太郎様

愛媛県今治市にある本場で、船舶用機械の開発・販売を行っています。又、昨年12月に新築移転したポートアイランドの神戸支社では、NH型自動ストレーナーや蒸発・濃縮装置をはじめとした、自動車関連工場(陸上)向けの廃液装置を開発・販売しています。主に自動車産業では、工場から出る大量の廃液処理に困っているお客様が多く、その対策装置をニーズに応じて開発しています。もう一つ急成長しているのが、日本のメーカーに対して、部品の海外調達の代理をするメーカー商社という事業。これまでの中国・台湾に加えて、急成長しているのがベトナムです。もともと中国・台湾から海外調達していましたが、2年ほど前に「チャイナ・プラス・ワンを強化しよう」とベトナム人を雇い、現地での工場探しからスタートしました。お客様に提案してサンプルを納めたところ、値段が下がるのに逆に品質は良くなるということ、そしてベトナムの人たちの対応が良いということで好評でした。現在はお客様に待っていただいているほど、急成長しています。



コンヒラでできるよ」と紹介してくれるようになりました。

■今後の展望

工場新設・新卒採用を経て、
新しい風を取り込む

やはり陸上用の環境装置を伸ばしていくことですね。それを実現するために、来年度から新卒採用を始めます。ウチの場合はノウハウよりも「人」を大切にしているので、それが技術や開発などの人材育成につながります。

この半年で、工場への来客者数は圧倒的に増えましたし、この工場でプレゼンをしてくれないかという依頼もありました。これで来年から新卒が入ってきたら、社内の雰囲気もガラッと変わると思います。

株式会社コンヒラ様 製品のご案内

蒸発・濃縮装置



- 廃液に含まれる水分を蒸発させて濃縮します。
- 排気の臭気成分などは熱触媒分解し脱臭・無害化します。
- シーケンサでデータ分析し、最適値制御で自動運転します。
- タッチパネル表示で、各種設定・状態が見える化されています。

溶剤回収装置



- 廃液を蒸留回収し再生します。
- 減圧し蒸留温度を下げるため、低電力仕様。
- 防爆仕様、窒素ガス充填による非爆発性で安全です。
- シーケンサでデータ分析し、最適値制御で自動運転します。
- タッチパネル表示で、各種設定・状態が見える化されています。

自動逆洗ストレーナー



- 逆洗式自動ストレーナーでバルブ以外に作動部分がありません。
- エレメントは作動部分が無く長寿命です。
- 逆洗作動確実、構造が簡素でメンテナンスは殆ど不要。
- エレメントの交換は超長寿命。
- 構造簡単で安価。