

廃液の蒸発による **濃縮・減容化装置**

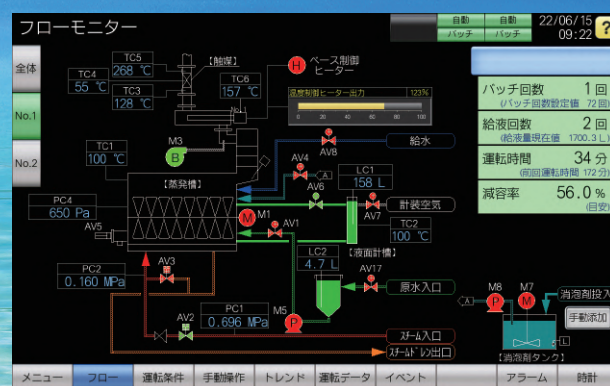
蒸発脱水装置



SUハイブリッド

●特徴

- COD・BOD 等でお困りの廃液も処理することができます。
- 回収水が出ないので二次処理の必要がありません。
- 攪拌機による残渣排出で高濃度まで濃縮可能です。
- タッチパネル表示で、各種設定・状態が見える化されています。



タッチパネル画面例

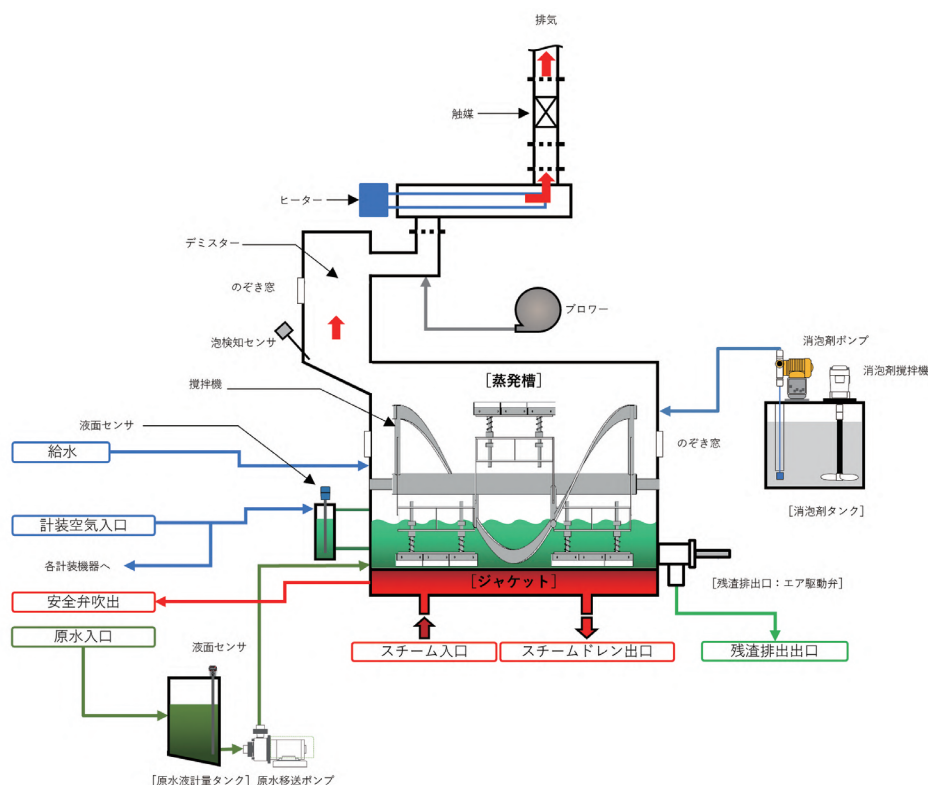
**制御・メンテナンスも
自社対応**

※仕様は予告なく変更されることがあります。

メカニズム

- 廃液(原水)をジャケット内に送り込んだ蒸気(スチーム)で加熱します。
- 沸騰した廃液の蒸気は触媒の分解反応により無害化し、大気放出されます。
- 濃縮残渣物は、攪拌機の回転によって蒸発槽壁面への固着を防ぎながら排出されます。
- シーケンサでデータ分析し、最適値制御で自動運転します。

フロー図



型式/仕様一覧

型 式	CHY-50	CHY-75	CHY-125	CHY-150	CHY-250
処理能力(ℓ/Hr) ※1,2	50ℓ/Hr	75ℓ/Hr	125ℓ/Hr	150ℓ/Hr	250ℓ/Hr
消費電力(kW)	約18.5kW	約25.5kW	約40kW	約50kW	約75kW
装置外形寸法 ※3	W 1170	W 1220	W 1525	W 2455	W 2975
	D 2690	D 2895	D 3725	D 2895	D 3725
	H 3720	H 3840	H 4180	H 3840	H 4180
熱 源	スチーム				
ユーティリティ	電気・水・エアー				
電 源	200V 3Φ 50/60Hz				

※1 上水での処理能力を示しております。

※2 記載しております処理能力以外でも製作可能です。

※3 寸法は予告なく変更される場合がございます。

外形図

